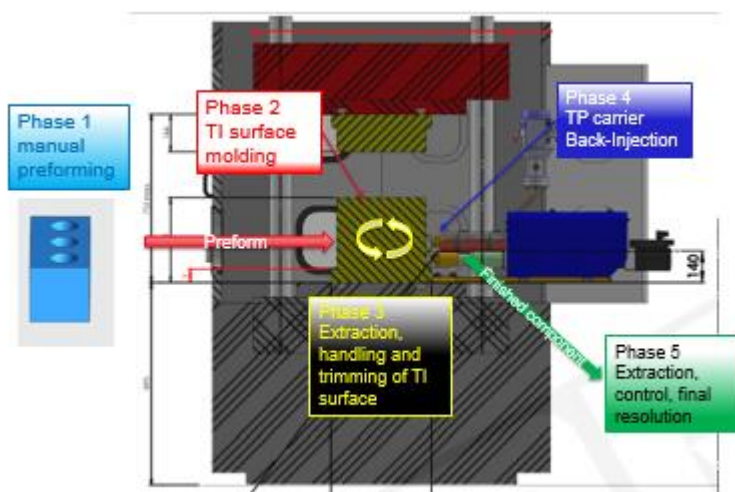


L'obiettivo finale del progetto è quello di rimuovere il processo di incollaggio dei carrier termoplastici, e tutto quello che ne consegue, dai componenti estetici in fibra di carbonio retro-iniettando direttamente il carrier termoplastico sulla superficie in fibra carbonio.

Le fasi dell'impianto realizzato si possono riassumere e schematizzare in:



Macchinari necessari per la realizzazione:

- Pressa per stampaggio compositi
- Iniettore ausiliario per termoplastici
- Sistema di movimentazione
- Sistema automatizzato a meno del carico della pressa

GreenFactory4Compo"è stato realizzato

grazie

al co-finanziamento del POR FESR Piemonte 2014-2020